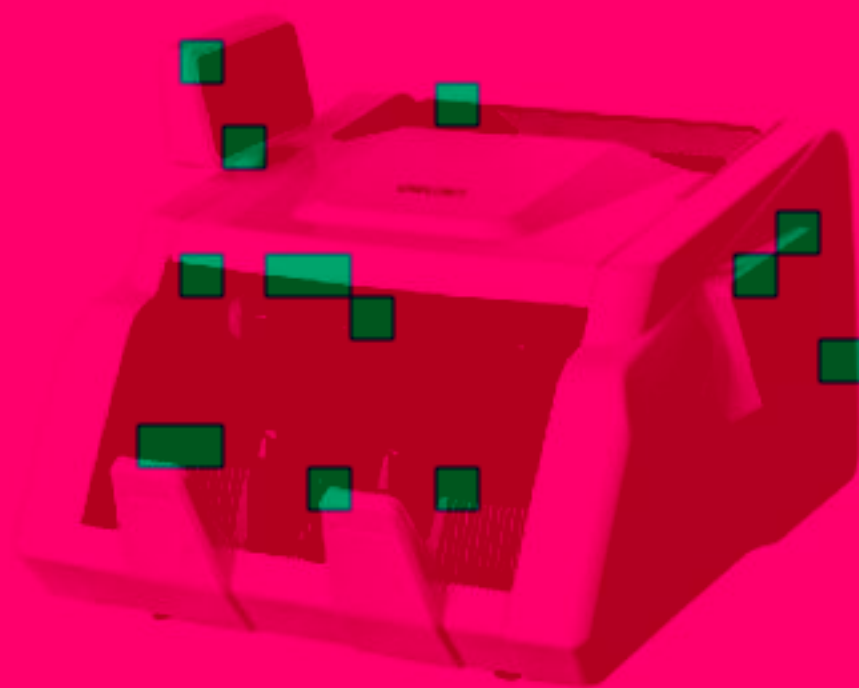


人民币鉴别仪

人民币鉴别仪

人民币鉴别仪（点验钞机）

JBYD 33302(C) 3909(C)



感谢您选购我公司人民币鉴别仪（点验钞机）。

请您在使用之前仔细阅读本手册，并按本手册描述正确操作

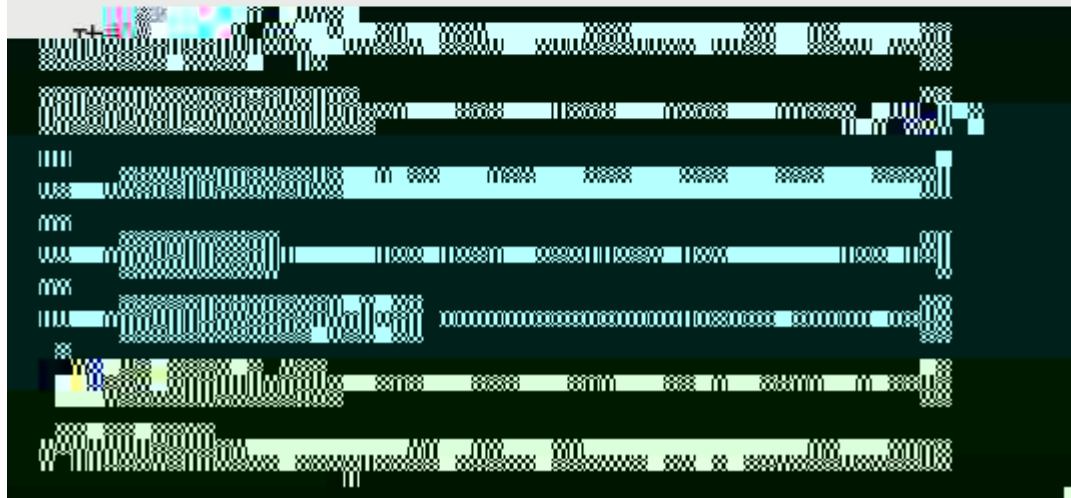
本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行措施。

目录

| | |
|--------------|---|
| 安全注意事项与保养 | 1 |
| 仪器拆封 | 1 |
| 技术指标 | 1 |
| 后部结构介绍 | 1 |
| 操作指南 | 2 |
| └─ 正确的点钞操作方法 | 2 |
| 机器外部结构 | 2 |



安全注意事项与保养

- 1.本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
- 2.本机适用在0° C-40° C的温度中工作，如在0° C以下或40° C以上时会使机器难以正常工作。
- 3.使用本机时，应避免可能对电网产生强干扰的用电电器（如手机、电钻、电焊机等），应避免强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
- 4.应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
- 5.长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。本机有发热部件，请勿遮挡散热孔。
- 6.当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：
 - A.液体洒到机器上时
 - B.机器严重摔坏时
 - C.机器性能有异常变化时
 - D.本机有发热部件，请勿遮挡散热孔

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系。

技术指标

- 整机重量：3.8kg
- 电源：AC220V 50Hz
- 功率：80W
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度：50~110mm
- 票

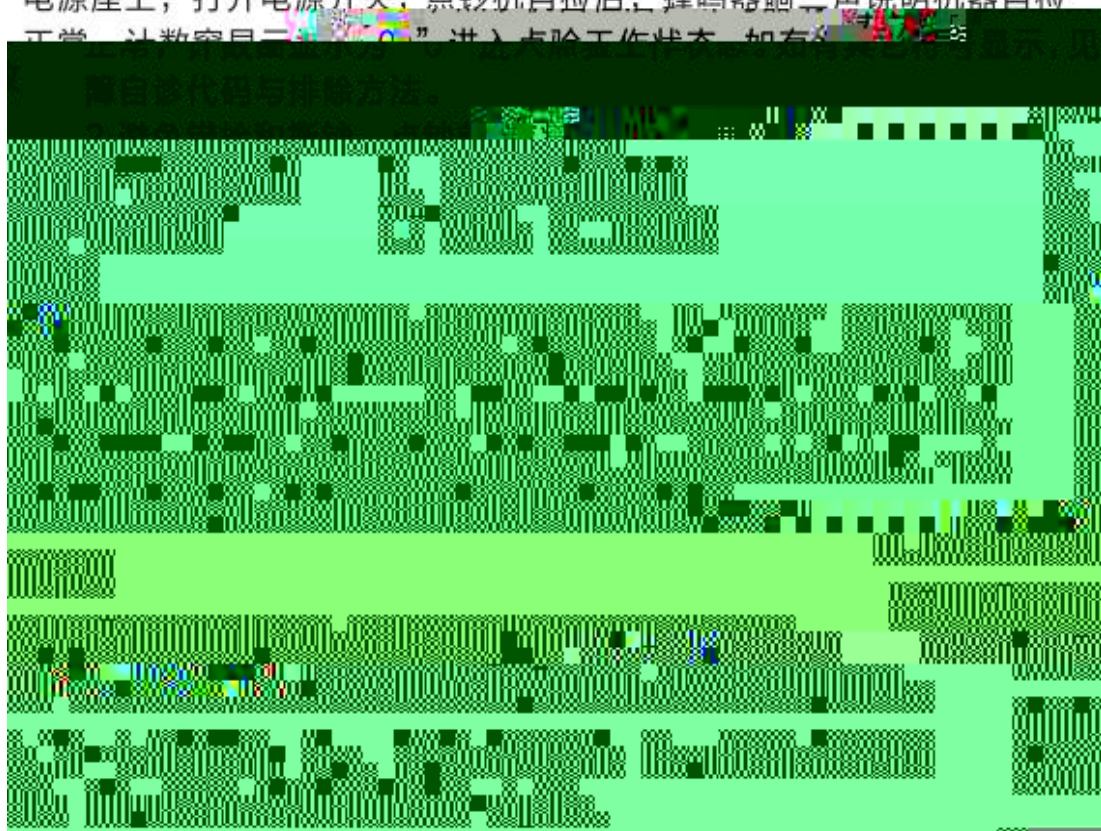
后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝（内置）
- 6 外接显示插座/USB升级口



操作指南

1.将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电(交流220V)电源座上，打开电源开关，点钞机自检后，蜂鸣器响二声说明机器自检正常，让数字显示“0.00”进入点钞工作状态。如有



图一



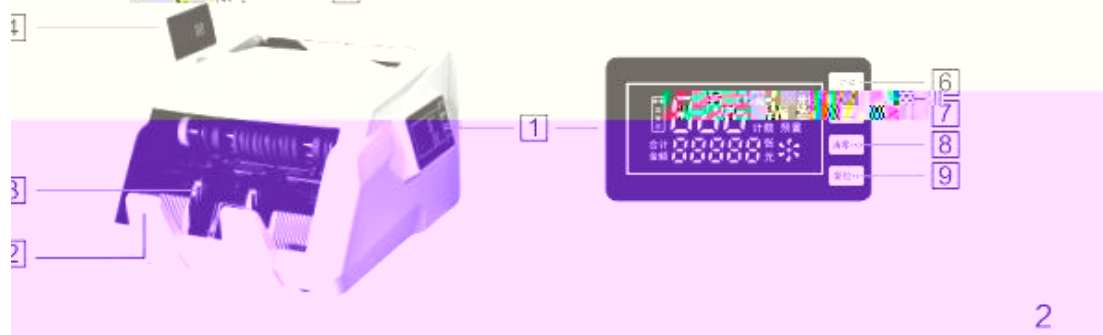
图二



图三

机器外部结构

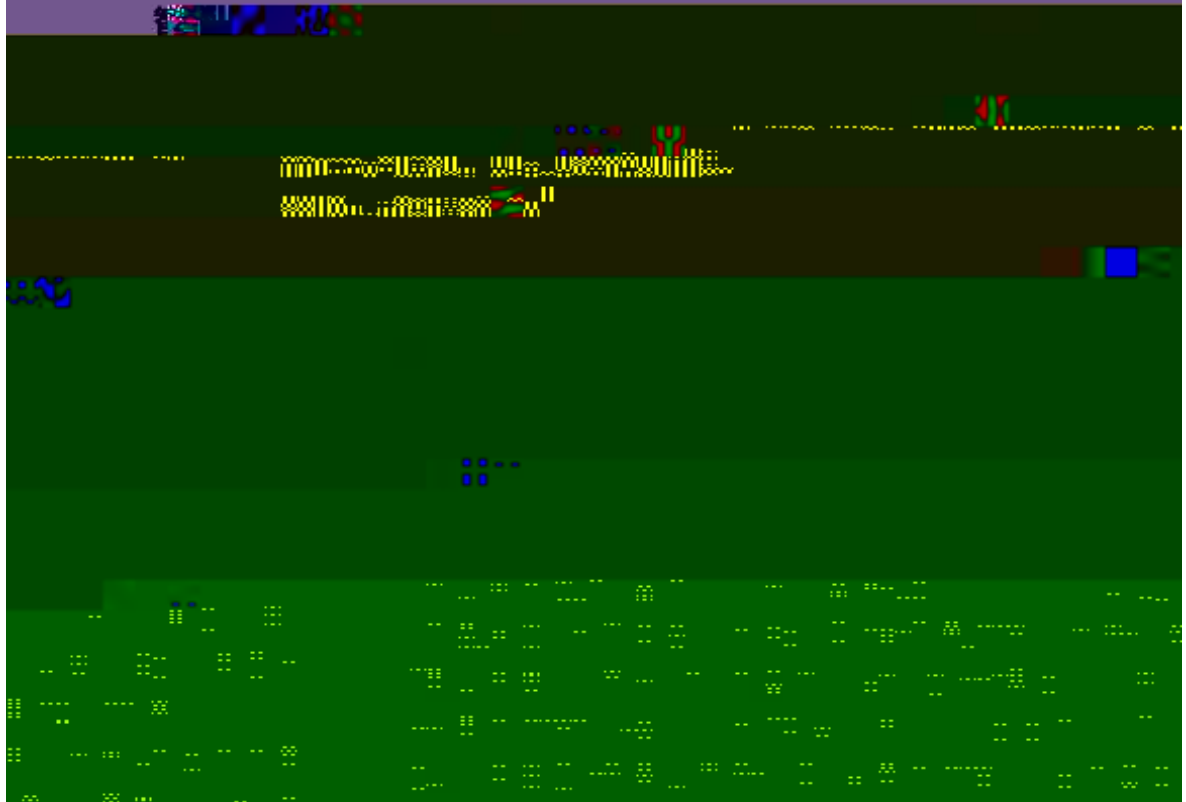
1 主控制窗 2 挡钞板 3 接钞轮 4 旋转显示窗 5 喂钞台 6 “功能”键
7 “模式”键 8 “清零/+10”键 9 “复位/+1”键



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分辨率、计数功能，显示屏显示相应字样。



■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值。报警状态下长按“清零”键以报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何情况下可清零当前数值。且启动电机，报警状态下长按“复位”键以报警状态。

■ 语音报警

当报警时蜂鸣器一直持续报警时，语音报警蜂鸣器报警。按任意键

开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登录得力官网www.nbdeli.com，点击“技术支持”“客户服务”“下载中心”选择下载相应软件进行升级。

功能使用说明

■ 报警提示

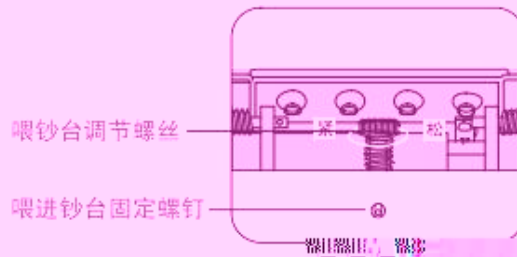
在清点过程中，发现疑币、重张（连张）、裂张（半张）时，机器自动停止，从收钞口下面第一张疑币开始报警灯亮，同时发出报警信号。

| 代码 | 内容 | 代码 | 内容 | 代码 | 内容 |
|-----|------|-----|--------|-----|---------|
| E1※ | 紫外异常 | E4※ | 半张或残币 | E7※ | 红外异常 |
| E2※ | 纸质异常 | E5※ | 磁性油墨异常 | E8※ | 幅面异常或连张 |
| E3※ | 计数不准 | E6※ | 安全线异常 | E9※ | 分版 |

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有阻力时即可将阻力片向收紧，逆时针方向放松。



■ 故障自诊断




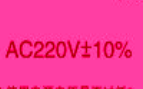




机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将会在显示窗显示故障代码，具体如下：

| 显示窗显示 | 故障原因 | 排除方法 | 显示窗显示 | 故障原因 | 排除方法 |
|-------|--------------|------------|-------|---------|------------|
| CE1 | 左计数对管电路故障 | 检查线路或更换对管 | CEA | 紫光电路故障 | 检查线路或更换传感器 |
| CE2 | 右计数对管电路故障 | 检查线路或更换对管 | CEF | 长磁头电路故障 | 检查线路或更换长磁头 |
| CE3 | 宽度检出槽型光耦电路故障 | 检查线路或更换传感器 | | | |
| CE4 | 喂钞台进钞光电传感器故障 | 检查线路或更换传感器 | | | |
| CE5 | 捻钞轮对管电路故障 | 检查线路或更换传感器 | | | |
| CE6 | 左磁头电路故障 | 检查线路或更换磁头 | | | |
| CE7 | 右磁头电路故障 | 检查线路或更换右磁头 | | | |

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排法

在要求维修之前，请先检查下列几点：

| | | | | |
|---------------|--|---|---|---|
| 机器停止工作 |  (插好电源插头) 1. 电源线插头是否插入插座? |  (开启电源) 2. 是否停电或没开开关? |  (请维修人员更换保险管座内的保险丝) 3. 保险丝是否已被熔断? |  (调整电压) AC220V±10% 4. 使用电源电压是否过低? |
| 启停方式失灵 |  (清扫进砂传感器) 1. 进砂传感器是否积尘? |  (接好连线) 2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断? |  (更换传送带) 3. 主传送带是否断裂? |  (调节螺钉) 4. 机器是否卡砂? |

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂砂台托砂板，用手按

产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的前提下发生故障时，由本公司负责修理。

| | | | | | |
|------------------|---------|---------|---------|-----------|-----|
| 商品 信息 | 商品名称 | | 出厂编号 | | |
| | 商品型号 | | 生产日期 | | |
| 客户 信息 | 单位名称 | | | 联系人 | |
| | 地 址 | | | 联系电话 | |
| | 销售商名称 | | | 联系人 | |
| 销售 信息 | 地 址 | | | 联系电话 | |
| | 销售日期 | | | 发票号码 | |
| 维 修 记 录 | 故 障 状 况 | 维 修 结 果 | 客 户 签 字 | 维 修 人 签 字 | 日 期 |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | | | | |
|------------------|---------|---------|---------|-----------|-----|
| 商品 信息 | 商品名称 | | 出厂编号 | | |
| | 商品型号 | | 生产日期 | | |
| 客户 信息 | 单位名称 | | | 联系人 | |
| | 地 址 | | | 联系电话 | |
| 销售 信息 | 销售商名称 | | | 联系人 | |
| | 地 址 | | | 联系电话 | |
| | 销售日期 | | | 发票号码 | |
| 维 修 记 录 | 故 障 状 况 | 维 修 结 果 | 客 户 签 字 | 维 修 人 签 字 | 日 期 |
| | | | | | |
| | | | | | |

此联沿虚线剪下，由经销商保管

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江省宁波市海盐县
得力工业区

全国服务热线
Http://www.deli.com.cn

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可
XK09-001-00077

执行标准: GB 16000-2010

版本: 2.0

日期: 2017年10月