

deli得力



感谢你选购我们公司产品

● 本手册内容仅供参考，不作为法律依据。如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10



## 性能指标

- 整机重量: 4.05kg
- 电源: AC220V $\pm$ 10% 50Hz
- 额定电流: 0.35A
- 额定功率: 80W
- 环境湿度: 20%~80%
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 290x248x182mm
- 点钞速度:  $\geq$ 900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量:  $\geq$ 130张
- 抄钞容量:  $\geq$ 130张
- 计数显示屏范围: 0~999张
- 预置数显示屏范围: 1~999张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放于滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

#### ■ 正确

### 的点钞操作方法

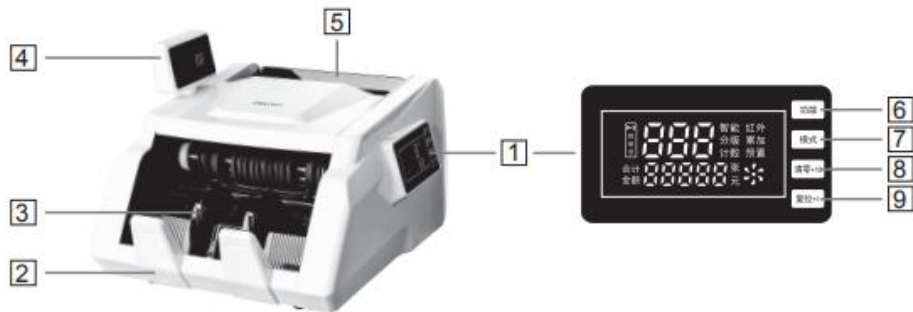
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分类，将钞票上的纸钞贴及油污等物擦净，再将钞票均匀扇开成小斜度状；成捆钞票应先拆捆再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

- 1.主控制窗
- 2.挡钞板
- 3.接钞轮
- 4.旋转显示窗
- 5.喂钞台
- 6.“功能”键
- 7.“模式”键
- 8.“清零/+10”键
- 9.“复位/+1”键



## 功能使用说明

### ■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“红外”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

**合计金额：**在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

**计数：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式：**点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

**累加方式：**点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

### ■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

### ■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

### ■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

### ■ USB在线升级功能

请登入得力官网[www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)，点击右上角“客户服务”选择：“售后服务”，点击“技术信息”输入ID：delikh  
密码：000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。



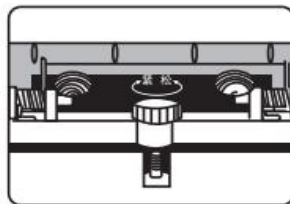
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	意外异常	E4※	一张钱币	E7※	红外异常
E2※	纸币异常	E5※	硬币在槽壁异常	E8※	纸币面异常或速张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

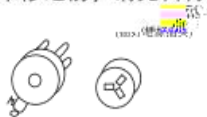
显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	水磁头电路故障	检查线路或更换水磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障				

## 常见故障分析及排除

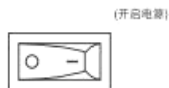
### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座?



2. 是否停电或设开开关?



3. 保险丝是否已被熔断?

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低?

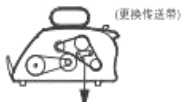
启停方式失灵



1. 进纱传感器是否积尘?



2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?



3. 主传送带是否断裂?



4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调节螺杆)

计数

(调整送纱台位置)

(清洁主 去纱轴臂)

(重插线形磁)

(松开紧的纱轴夹头)

小  
中  
大  
字  
号  
准



调整送纱台位置



清洁主 去纱轴臂



重插线形磁



松开紧的纱轴夹头



清除卡纱



调节螺杆



检查进纱传感器

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管。首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫光管。

# 保修卡

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题  
或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费  
备件的凭证。此卡须详细填写下列表格，并经经  
收费维修。

保管不当而造成损坏的，

请您能在分享有本公司提供的免费保修服务之

到货日期： 年 月 日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字 <sup>01</sup>	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2013年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077