

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3925(C) 33092(C)

■ 全面兼容 ■ 多量鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

10071

3011

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成整仪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源，并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

说明书一本(内含保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅供330R2)



技术指标

- 整机重量: 4.75kg
- 点钞速度: ≥ 900 张/分
- 电源: AC220V(1±10)%
- 外形尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 额定电流: 0.35A
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 额定功率: 80W
- 进钞容量: 15mm
- 保险管电流: 2A
- 接钞容量: 25mm
- 环境温度: 0°C~40°C
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 外形尺寸: 300x250x200mm
- 预置数显示屏范围: 1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



3000

500



将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，

平放

数字

滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

■ 正确

的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的纸黏贴及油污等物擦净，再将钞票均匀地分成小捆或软包，成捆钞票应先捆扎再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



进清

五

功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上相应预置灯亮，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按2次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞口上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

使用说明

提示

在点钞程序中, 发现假币、破损纸币、长张并张时, 机器自动停止, 收钞口下方第一张就是假币或纸币, 请及时取出并放入废钞箱。

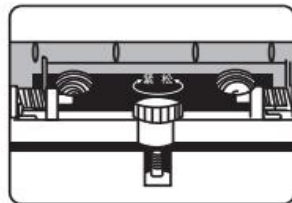
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性油墨异常	E8※	幅面异常
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时, 可通过调节喂钞台调节螺丝, 调整阻力片与捻钞轮之间的间隙, 然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间, 感到有拉力 (约0.5KG拉力) 即可 (顺时针方向收紧, 逆时针方向放松)。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时...将会进行自动诊断...如有异常...在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

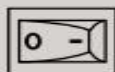
■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作



1. 电源线插头是否插入插座？



2. 是否停电或没开开关？



3. 保险丝是否已被烧断？

(调整电压)

AC220V±10%

4. 使用电源电压是否过低？

启停方式失灵



1. 进钞传感器是否积尘？



2. 接钞传感器与主电路板连线是否中断？



3. 主传送带是否断裂？



4. 机器是否卡钞？(清除卡钞并调节螺杆)

计数不够准确



1. 进钞台位置是否已调试好？



2. 计数传感器是否积尘？



3. 阻力皮、捻钞轮是否严重磨损？

(按正确的捻钞方法操作)

见按正确的捻钞示意图(第三页)

4. 捻钞是否正确？

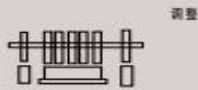
识别不准

重新选择您需要的功能键

1. 功能是否选择正确？



2. 宽度槽形光耦是否失效？



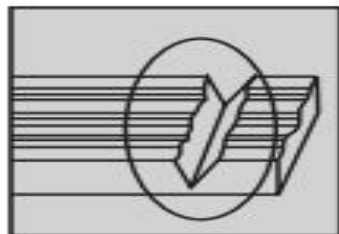
3. 磁性传感器间隙是否不对？

常见故障分析及排除

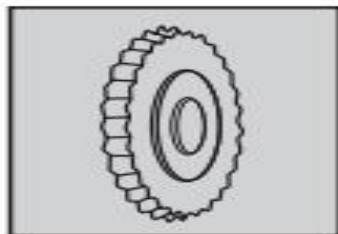
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



产品保修卡

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，我们提供发票和保修卡与当地的经销商发生故障，以便提供发票和保修卡与当地的经销商联系。

凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，请及时与经销商联系。

保修须知：

- 自用户购买之日起一年内，在正常使用情况下发生故障，由本公司根据故障情况提供免费维修服务。保修期内，本公司提供免费维修服务，需要更换零件时，本公司提供免费服务。
- 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的重要依据。保修卡与购机发票同时有效。
- 属下列情况之一的，不在免费保修服务范围内：
 - 超过保修有效期限的；
 - 未按产品使用说明书的要求使用、维护或修理的；
 - 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - 易损件及随机配件。

本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

请您将本卡分享给本公司提供的免费保修服务人员。

购货日期：____年__月__日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品信息	商品名称	出厂编号
	商品型号	生产日期
客户信息	单位名称	联系人
	地址	联系电话
销售信息	销售商名称	联系人
	地址	联系电话
	销售日期	发票号码

维修记录	故障状况	维修结果

商品信息	商品名称	出厂编号
	商品型号	生产日期
客户信息	单位名称	联系人
	地址	联系电话
销售信息	销售商名称	联系人
	地址	联系电话
	销售日期	发票号码

维修记录	故障状况	维修结果

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077