

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3927 (C)

■ 语音提示 ■ 多重鉴别 ■ 数字化处理 ■ 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

10.71

3.11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

1. 机器座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

2. 本机适用在 $0^{\circ}\text{C}$ – $40^{\circ}\text{C}$ 的温度中工作，如在 $0^{\circ}\text{C}$ 以下或 $40^{\circ}\text{C}$ 以上时会使机器难以正

3. 1

4. 2

5. 3

6. 4

## 技术指标

整机重量：4.1kg

电源：AC 220V±10% 50Hz

▪ 额定电流：0.35A

▪ 额定功率：80W

▪ 保险管电流：2A

▪ 环境温度：0°C~40°C

▪ 外形尺寸：285x250x195mm

▪ 点钞速度：≥900张/分

▪ 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm

▪ 票额厚度：0.075~0.15mm

▪ 进钞容量：≥130张

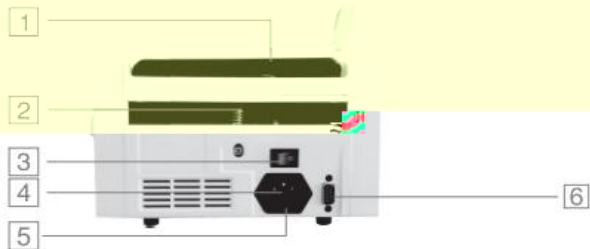
▪ 接钞容量：≥150张

▪ 计数显示屏范围：1~999张

▪ 预置数显示屏范围：1~999张

## 后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖的电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

点钞机只能识别下列纸币，不能识别下列纸币：  
A、纸币有折痕的纸币  
B、经过洗涤的纸币  
C、纸币有严重污渍的纸币  
D、破损，裂口的纸币

### 点钞

清点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 角钞的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并剔除票面上的铁屑和油污杂物，再将钞票捻匀，并成外倾坡状，将轴票架放平，再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

1.主控制窗

2.挡钞板

3.接钞轮

4.旋转显示窗

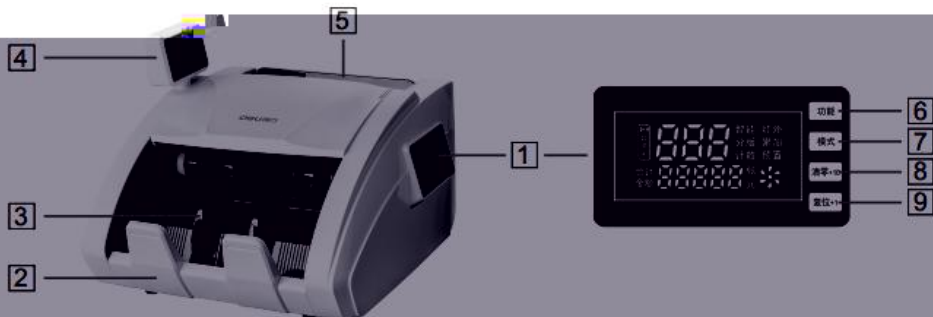
5.喂钞台

6.“功能”键

7.“模式”键

8.“清零/+10”键

9.“复







## 功能使用说明

### ■ 报警提示

在清点过程中，发现假币、重张(连张)、裂张(半张)时，机器自动停止，收钞口下面第一张就是假币或疑币报警灯亮，同时发出三声报警信号。

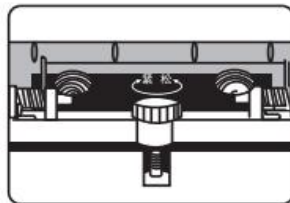
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁性异常	E8※	幅面异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

故障原因	排除方法	故障原因	排除方法
左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	发光电路故障	检查线路或更换传感器
右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器		
喂纱台进纱光电传感器故障	检查线路或更换传感器		
收纱光电对管电路故障	检查线路或更换对管		

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

**机器不工作**

- 1. 电源线插头是否插入插座？ (插好电源插头)
- 2. 显示器是否显示开开关？ (开启电源)
- 3. 保险丝是否已被烧断？ (请维修人员更换保险管座内的保险丝)
- 4. 使用电源电压是否过低？ (调整电压) AC220V±10%

**机器停**

- 1. 扫描器是否正常工作？ (清扫进钞传感器)
- 2. 进钞口是否卡住？ (接好连线)
- 3. 主传送带是否断裂？ (更换传送带)
- 4. 机器是否卡钞？ (清除卡钞并调节螺杆)

**计数不准确**

- 1. 进钞台位置是否已调过好？ (调整送钞台位置)
- 2. 计数传感器是否程少？ (清扫左、右计数管)
- 3. 阻力皮、捻钞轮是否再磨损？ (更换橡胶配件)
- 4. 放钞是否正确？ (按正确的放钞方法操作) 见按正确的放钞示意图(第三页)

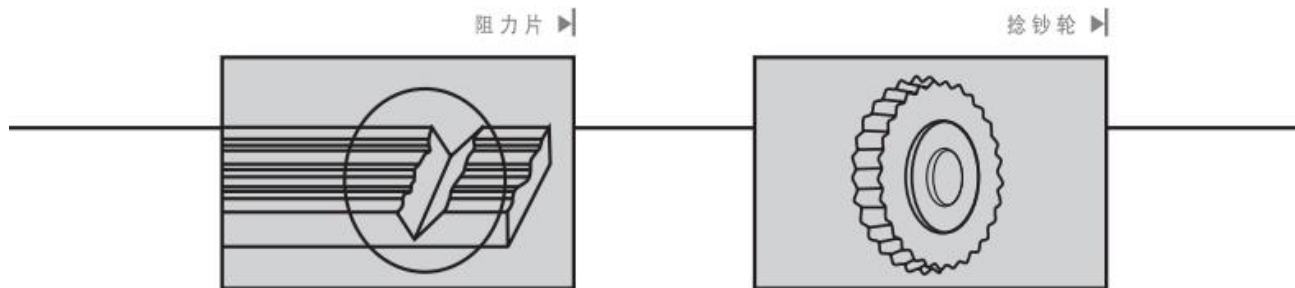
**其他故障**

- 1. 功能是否选择正确？ (重新选择正确的功能)
- 2. 宽度增形光耦是否失效？
- 3. 磁性传感器间隙是否不对？ (调整)
- 4. 计数不准

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



此联沿边  
**保修卡**  
 凡购买本公司产品由  
 或特约维修站联系  
 发生故障时，由本  
 务的凭证，此卡须  
 收费维修：  
 保管不当而造成损  
 公司提供的  
 费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	联系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	人
生产日期	联系电话
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

客户签字	

沿边剪下，经销商保管

行业标准: GB 16000-2010

得力集团有限公司  
DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园  
全国服务热线: 400-181-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2017年3月



全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077